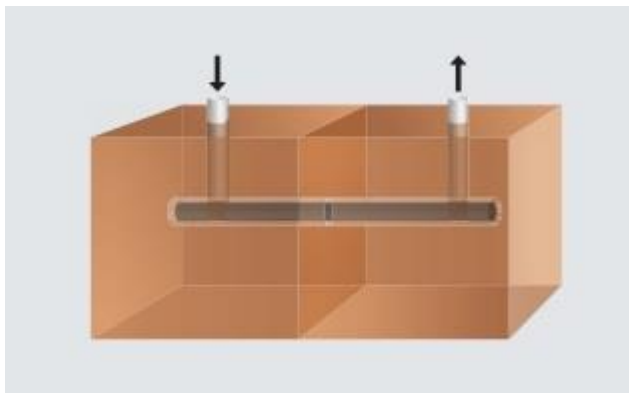


MASTIFIX

Epoxy à haute résistance



Présentation et
mise en œuvre

MASTIFIX

Epoxy à haute résistance

Assemblage d'éléments en bois avec tiges filetées

Résine époxy haute performance

Cartouches deux composants

Application aisée avec le mélangeur

Durée de conservation 18 mois



Présentation
et mise en œuvre

MASTIFIX
Epoxy à haute résistance

Assemblage d'éléments en bois avec tiges filetées

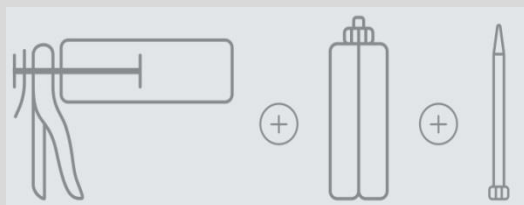
Applications:

Assemblages invisibles multiples

Prolongement de pièces (porte à faux)

Pieds de poteaux ...

Renforcements



Présentation
et mise en œuvre

MASTIFIX

Epoxy à haute résistance

Assemblage d'éléments en bois avec tiges filetées

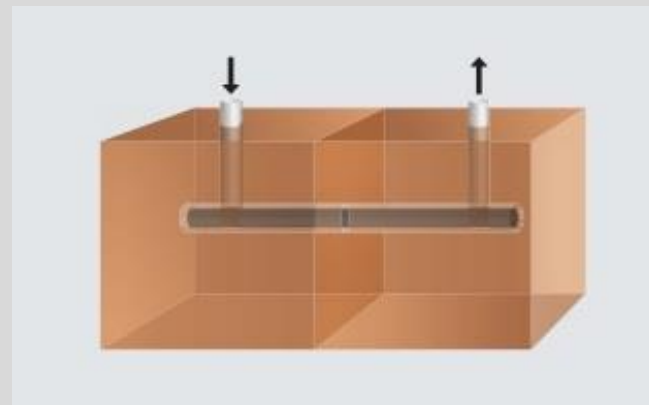
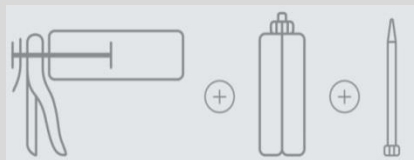
Avantages:

Assemblages invisibles multiples

Mise en œuvre simple (mèche / tiges)

Résistances élevée

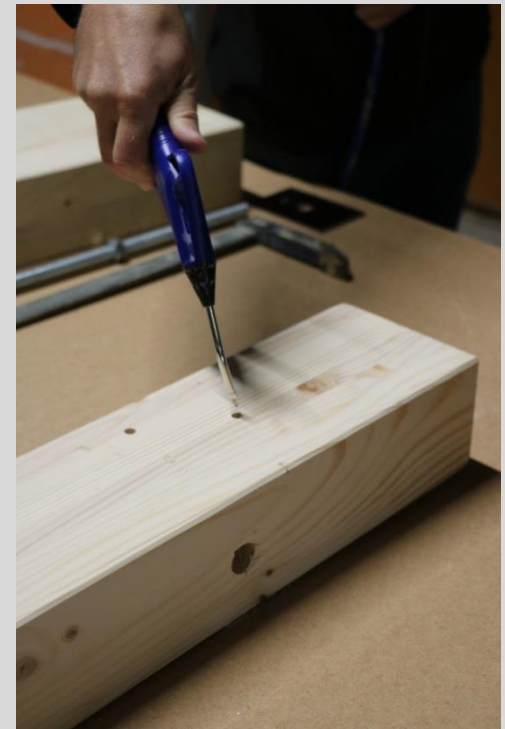
Très grande durabilité



Présentation
et mise en œuvre

Phase 1

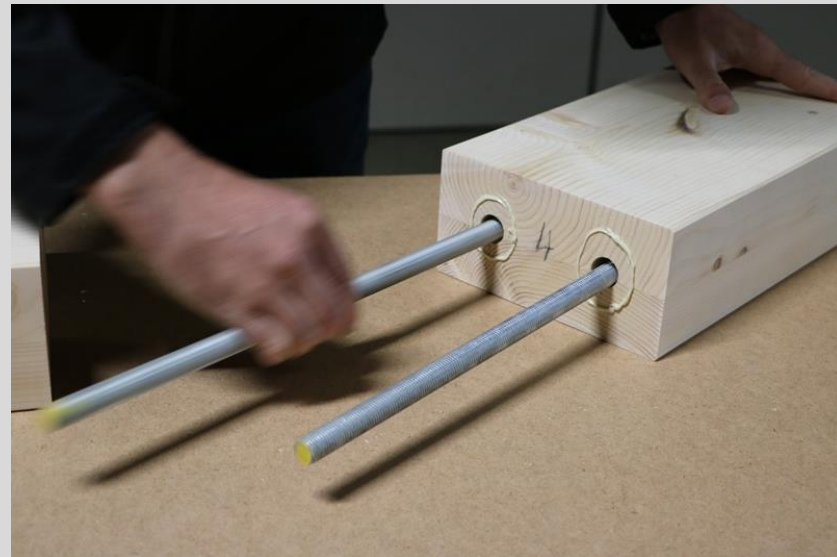
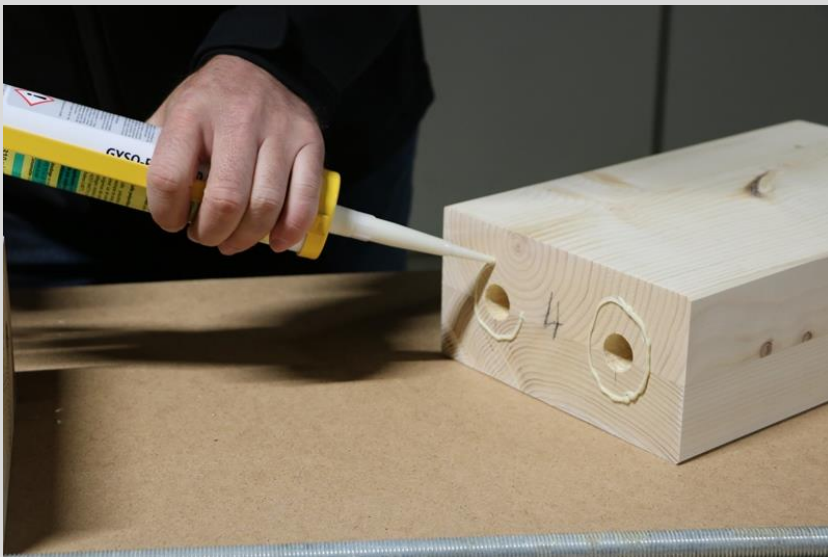
Percement ($\varnothing$ tige + 6mm) et nettoyage des trous (y compris trous d'injection 8-10mm)



Présentation
et mise en œuvre

Phase 2

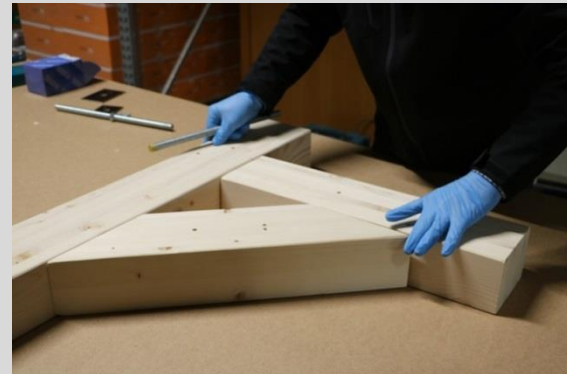
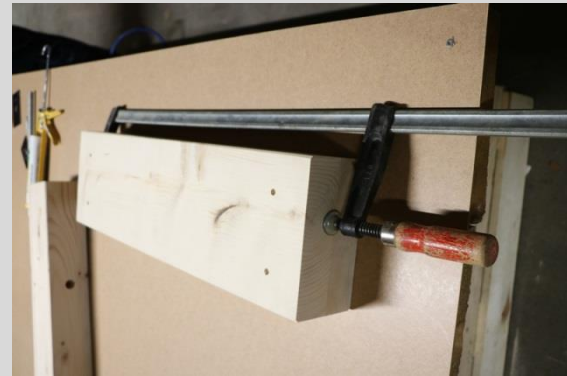
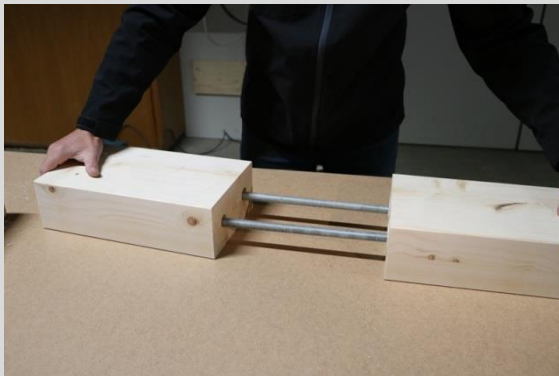
Etanchéité autour des tiges (colle de type «PU rapide»)



Présentation
et mise en œuvre

Phase 3

Assemblage de la structure (serre-joint, sangle, vis, ...)



Présentation
et mise en œuvre

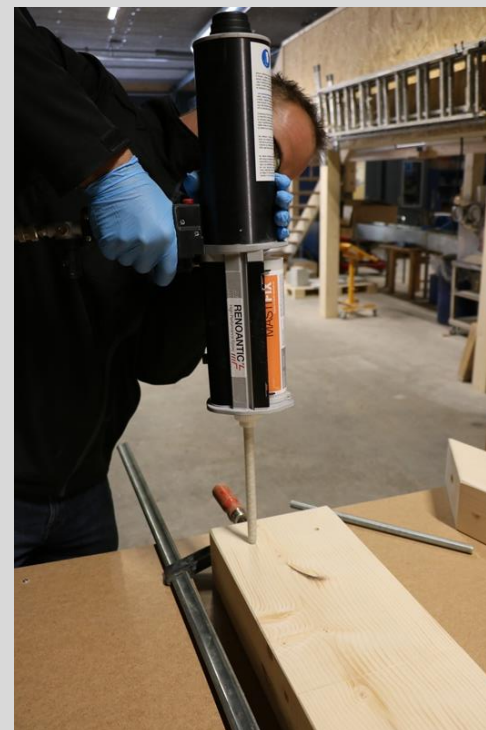
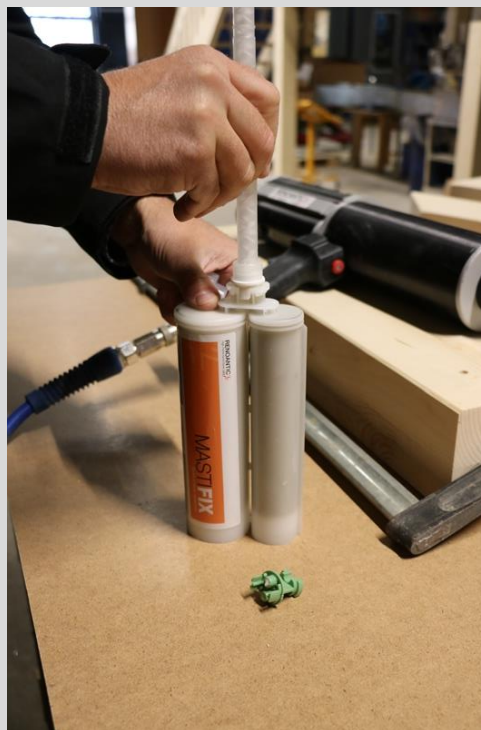
Phase 4

Injection (température idéale : 25°)

(Minimale : 15°)

Consommation: -Tiges Ø16mm ~1,6m' /cartouche 400ml/600g

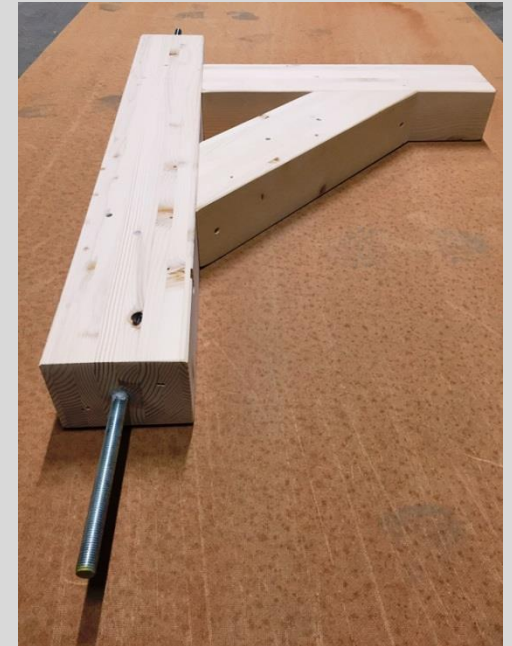
-Tiges Ø20mm ~1,4m' /cartouche 400ml/600g



Présentation
et mise en œuvre

Phase 5

Finition/nettoyage (mécanique ou solvant sur résine non durcie)



Présentation
et mise en œuvre

Application

- 1) Pistolet manuel :
économique pour les utilisation ponctuelles



- 2) Pistolets pneumatique:
**+ efficacité + précision +
le plus utilisé**
Max. 6 bar.



- 3) Pistolet à accu:
moyen pratique sans conduite d'air



Présentation
et mise en œuvre

RENOANTIC^{///}

High Performance Epoxy ^{///}

Exemple 1

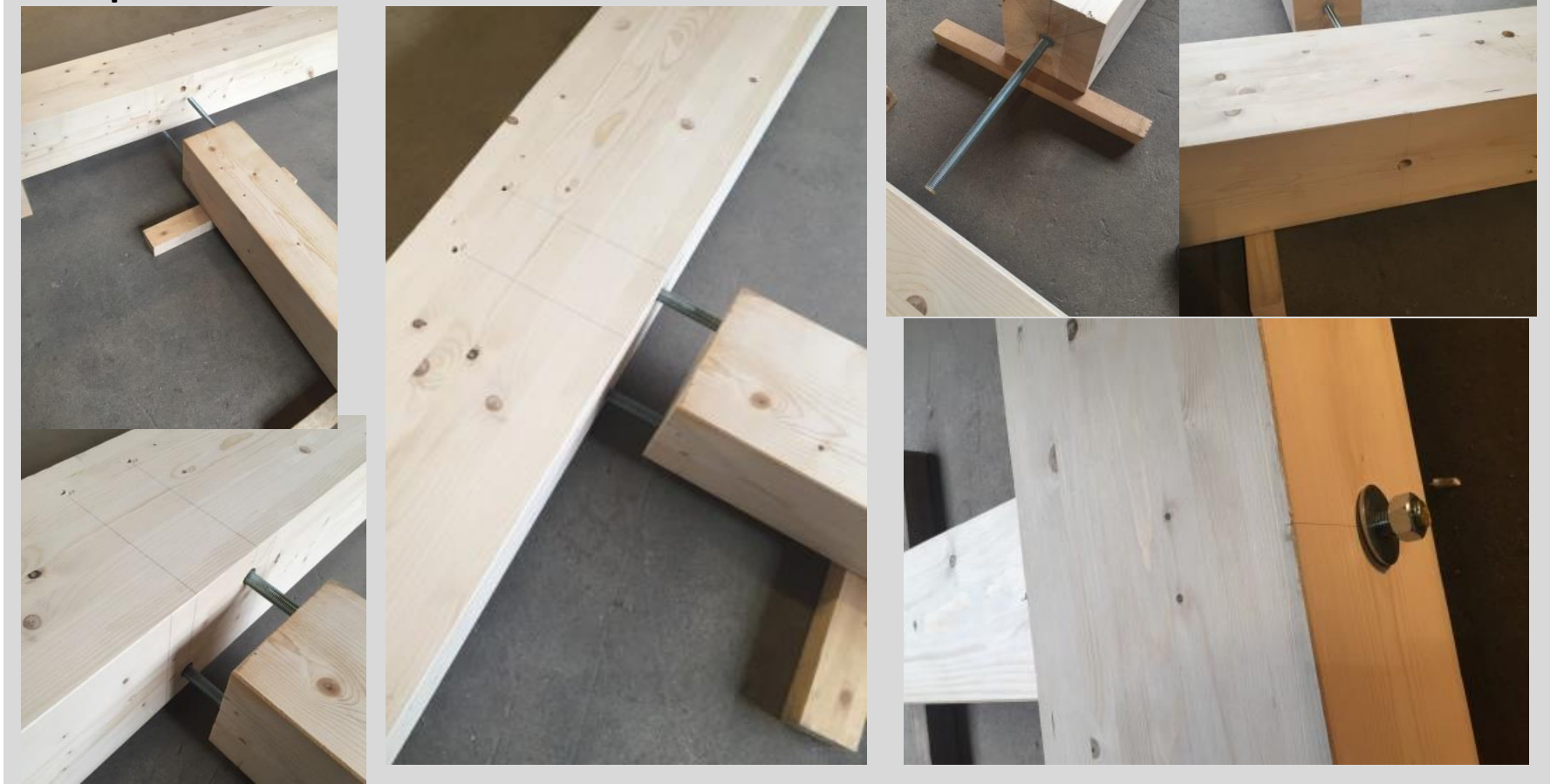


Présentation
et mise en œuvre

RENOANTIC[®]

High Performance Epoxy

Exemple 2



Présentation
et mise en œuvre

RENOANTIC^{///}

High Performance Epoxy ^{///}

Exemple 3



Présentation
et mise en œuvre

RENOANTIC[®]

High Performance Epoxy

Exemple 3

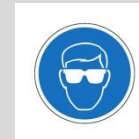


Présentation
et mise en œuvre

Attention !

Peut causer des réaction allergiques!

Eviter les contact avec la peau!

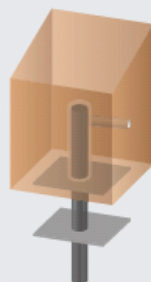


Fiche Technique

MASTIFIX

Epoxy à haute résistance

SWISSMADE



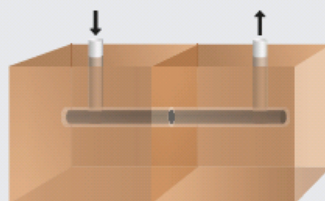
UTILISATION / STOCKAGE
Minimum +10° C
Faire sortir préalablement une petite quantité de chaque composant avant de connecter le mélangeur

APPLICATION
Aisée avec les cartouches système 400

TEMPS D'OUVERTURE
20 à 45 minutes, selon température

DURCISSEMENT
En 5 à 10 heures 80 %
En 48 heures 100 %

FINITION
Peut être poncé, usiné, peint en surface



COLLAGE D'ÉLÉMENTS EN BOIS AVEC TIGES MÉTALLIQUES

- / Assemblages invisibles multiples
- / Refection et prolongement d'avant-toits et balcons
- / Encollage de pied de poteaux

TRÈS GRANDE DURABILITÉ
IMPUTRESCIBLE
INCOMBUSTIBLE



Matériau requis pour une mise en œuvre optimale

VALEURS INDICATIVES POUR ASSEMBLAGES AVEC TIGES FILLETÉES ET MASTIFIX				
		VALEURS DE DIMENSIONNEMENT R ₀ (KN)		
Ø TIGES	LONGUEUR ANCRAGE	TRACTION	CISAILLEMENT	CISAILLEMENT
mm	mm		tige collée perpendiculaire aux fibres	tige collée parallèle aux fibres
8	150	8	3	2
12	200	13	4	3
16	200	18	5	4
16	300	22	5	4
20	200	21	7	5
20	300	26	7	5
20	400	30	7	5

CONDITIONS DE MISE EN ŒUVRE

TEMPÉRATURE
10-35° C

BOIS
BLC GL24h ou bois DUO sec à l'air

TIGES MÉTALLIQUES
Qual. 8.8 filletées

DIAMÈTRE PERCEMENT
Tige + 6mm

COLLAGE TIGE
Complet

NETTOYAGE TROU
Exempt de poussières

NOMBRE MAX DE TIGES / ASSEMBLAGE
4

DISTANCE AU BORD NON CHARGÉ
2.5 x Ø tige

DISTANCE AU BORD CHARGÉ
5 x Ø tige

DISTANCE ENTRE LES TIGES
4 x Ø tige

CLASSE DE SERVICE
1 et 2

RENOANTIC

High Performance Epoxy



Nouveau cartouches 3x plus grandes disponibles
Cartouches de 1800g / info@renoantic.ch

WWW.RENOANTIC.CH