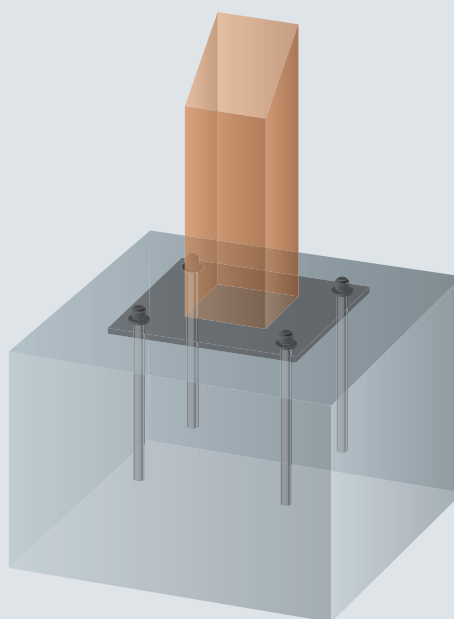


STONE**FORCE**

High resistance Epoxy

SWISSMADE 



STOCKAGE

Minimum + 10° C
Au sec à l'abri
de la lumière

APPLICATION

Aisée avec les cartouches
système 400

TEMPS D'OUVERTURE

2 à 20 minutes,
selon température

DURCISSEMENT

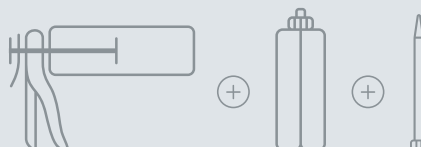
En 2 à 5 heures 80 %
En 48 heures 100 %

ANCRAGE D'ÉLÉMENTS MÉTALLIQUES DANS LE BÉTON

- / Scelllements chimiques
- / Goujons d'ancrage



TRÈS GRANDE DURABILITÉ
IMPUTRESCIBLE



Matériel requis pour une mise en œuvre optimale



RÉSULTATS SUR
PLUS DE 25 ANS
D'EXPÉRIENCE



PROCÉDÉ DE FABRICATION
CONTRÔLÉ ET SUIVI PAR NOTRE
ASSURANCE QUALITÉ

CH. DES MOSSEIRES 65, 1630 BULLE
T +41 21 944 02 54 - F +41 21 944 02 16
INFO@RENOANTIC.CH - WWW.RENOANTIC.CH

STONEFORCE

High resistance Epoxy

VALEURS INDICATIVES POUR ASSEMBLAGES AVEC TIGES FILLETÉES ET STONEFORCE DANS LE BÉTON ARMÉ.

		VALEURS DE DIMENSIONNEMENT R_D (KN)		VALEURS ADMISSIBLES (KN)	
Ø TIGES	LONGUEUR ANCRAGE	TRACTION	CISAILLEMENT	TRACTION	CISAILLEMENT
mm	mm	KN	KN	KN	KN
8	150	7.5	4	5	2.5
12	150	15	6	10	4
16	200	21	16	14	10.5
20	250	30	25	20	15

CONDITIONS DE MISE EN ŒUVRE

TEMPÉRATURE

5-35° C

TIGES MÉTALLIQUES

Qual. 8.8 filetées

DIAMÈTRE PERCEMENT

Ø Tige + 4mm

NETTOYAGE TROU

Brosser et souffler

DISTANCE AU BORD

5 x Ø Tige

DISTANCE ENTRE LES TIGES

5 x Ø Tige

TEMPS DE PRISE

15° C > ~ 15 min.

30° C > ~ 3 min.

CONSOMMATION POUR UNE CARTOUCHE

Tige Ø 16mm > 2m'

Tige Ø 20mm > 1.8m'



POUR DES APPLICATIONS PLUS COMPLEXES, D'AUTRES PRODUITS DE RENOANTIC SA SONT À DISPOSITION. N'HÉSITEZ PAS À NOUS CONTACTER, NOUS SOMMES LÀ POUR VOUS AIDER.

CH. DES MOSSEIRES 65, 1630 BULLE
T +41 21 944 02 54 - F +41 21 944 02 16
INFO@RENOANTIC.CH - WWW.RENOANTIC.CH